

Цех № 5 Установка регенерации сульфидсодержащих стоков

Строительство установки регенерации сульфидсодержащих стоков

Документ является собственностью ПАО «Славнефть-ЯНОС»
и не подлежит копированию и распространению без его согласия.

Согласовано	Рук. ПК	05.22
	Гл. технолог	05.22
Взам. инв. №	Борисова	
	Кратовская	
Подпись и дата		
Инв. № подл.		

Этап согласования					Изменения						
Лист	A	B	C	D	Рабочая документация						
					Лист	0	1	2	3	4	5
1					1	x					
2					2	x					
3					3	x					
4					4	x					
5					5	x					
6					6	x					
7					7	x					
8					8	x					
9					9	x					
10					10	x					
11					11	x					
12					12	x					
13					13						
14					14						
15					15						
16					16						
17					17						
18					18						
19					19						
20					20						
21					21						
22					22						
23					23						
24					24						
25					25						
26					26						
27					27						
28					28						
29					29						
30					30						

Никифоров П.А.

Согласовано:

Изм.	Дата	Должность	Фамилия	Подпись	Примечание
	05.22	Нач. МО	Бутин		
	05.22	Нач. ТТО	Ковалев		

(2566)-74/3-ТТ.ОЛ-PSV8017

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб		Виноградов			05.22
Проверил		Старостин			05.22
Гл спец.		Кошляков			05.22
Нач. отд.		Харитонов			05.22
ГИП		Гудыма			05.22

**Пружинный предохранительный
клапан на линии МС-24.01
PSV 8017**

Стадия Лист Листов

Р 1 12

Документ является собственностью ПАО «Славнефть-ЯНОС» и не подлежит копированию и распространению без его согласия.

[illegible]


Никифоров П.А.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

(2566)-74/3-TT.OJ-PSV8017

СОДЕРЖАНИЕ ОПРОСНОГО ЛИСТА

№	Наименование раздела	№ листа
1	Назначение опросного листа	4
2	Данные для подбора предохранительного клапана	5
3	Объем поставки	7
4	Общие требования	8
5	Требования по составу технического паспорта арматуры	9
6	Требования к составу (перечню) документации	10
7	Требования к техническому предложению	11
8	Требования по согласованию конструкторской документации	12

ПРИЛАГАЕМАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

1. Технические решения №ОПТО-1 «По запорной арматуре и предохранительным клапанам для потребностей ПАО «СЛАВНЕФТЬ-ЯНОС».

Документ является собственностью ПАО «Славнефть-ЯНОС» и не подлежит копированию и распространению без его согласия.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв.№ подл.


Никифоров П.А.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

(2566)-74/3-ТТ.ОЛ-PSV8017

Лист

3

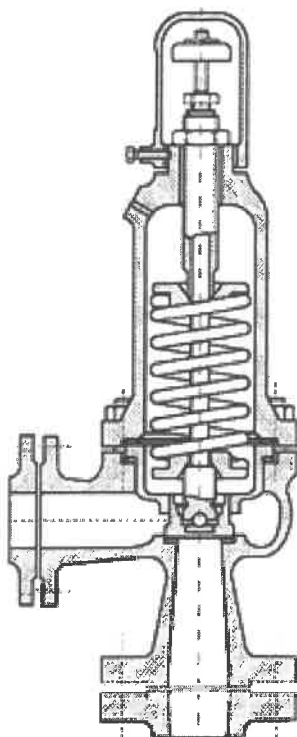
1. НАЗНАЧЕНИЕ ОПРОСНОГО ЛИСТА

Данный документ определяет основные технические условия и характеристики, необходимые для проведения закупочных процедур, а также подбора (конструирования), изготовления и поставки сбросного пружинного предохранительного клапана (СППК)

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ	
ПЛОЩАДКА СТРОИТЕЛЬСТВА:	Цех № 5
НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА:	Установка регенерации сульфидсодержащих стоков, Тит. 74/3
ЗАКАЗЧИК:	ПАО «Славнефть – ЯНОС»
РАЗРАБОТЧИК ДОКУМЕНТАЦИИ: <input checked="" type="checkbox"/> ПРОЕКТНОЙ	ПКО ПАО «Славнефть-ЯНОС»
СВЕДЕНИЯ ОБ УЧАСТНИКЕ ЗАКУПОЧНЫХ ПРОЦЕДУР (1)	
• НАИМЕНОВАНИЕ ОРГАНИЗАЦИИ	
• ПОЧТОВЫЙ АДРЕС	
• ФИО КОНТАКТНОГО ЛИЦА	
• ТЕЛЕФОН	
• ФАКС	
• ЭЛЕКТРОННАЯ ПОЧТА	

(1) - заполняется участником закупочных процедур.

Сбросной пружинный предохранительный клапан (СППК)



Условные обозначения по документу:

- ☒ - да (требуется);
☐ - нет (не требуется).

Никифоров П.А.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв.№ подл.

(2566)-74/3-ТТ.ОЛ-PSV8017

Лист

4

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

Документ является собственностью ПАО «Славнефть-ЯНОС» и не подлежит копированию и распространению без его согласия.

ПАО «СЛАВНЕФТЬ-ЯНОС»				Пружинный предохранительный клапан				ОЛ	
2. ДАННЫЕ ДЛЯ ПОДБОРА ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНОГО КЛАПАНА									
2.1.	Позиция по проекту		PSV 8017		Тип		ППК		
2.2.	Количество СППК, шт.		1		Рабочий		1	Резервный	0
2.3.	Место установки		Аппаратный двор		Защищаемое оборудование		Линия МС-24.01		
2.4.	Давление, изб. МПа ГОСТ 24856-2014		Расчетное линии МС-24.01		0,6				
			Рабочее линии МС-24.01		0,2				
2.5.	Класс взрывоопасной зоны по ГОСТ 31610.10-2017		Зона класса 2		Категория зданий, помещений, наружных установок СП 12.13130-2009		Ан		
2.6.	DN штуцера входного не более, мм.	50	(1)	Размер трубопровода, DN x h(стенки), мм	57x4,0 ⁽³⁾	Материал трубопровода		Сталь 20	
2.7.	DN штуцера выходного не более, мм.	80	(1)	Размер трубопровода, DN x h(стенки), мм	89x4,0 ⁽³⁾	Материал трубопровода		Сталь 20	
РАБОЧАЯ СРЕДА									
2.8.	Наименование		Конденсат водяного пара		Агрегатное состояние		Жидкость, пар		
2.9.	Состав, % масс.		Вода 100%						
2.10.	Воспламеняемость, ГОСТ 12.1.044.-2018		НГ		Класс опасности, ГОСТ 12.1.007-76		-		
2.11.	Категория и группа взрывоопасной смеси, ГОСТ 31610.20-1-2020		-		Токсичность, ГОСТ 12.1.005-88, ГН 2.2.5.3532-18 (ПДК) мг/м³		-		
2.12.	Количество твердых частиц, мг/м³		-		Размеры твердых частиц, мкм		-		
2.13.	Агрессивная составляющая, % объемн.				Коррозионные примеси		-		
2.14.	Вязкость, сСт		0,23		Плотность, кг/м³		934		
2.15.	Фактор сжимаемости (для газа)		-		С _р /С _у (показатель адиабаты для газа)		-		
РАБОЧИЕ И РАСЧЕТНЫЕ ПАРАМЕТРЫ ППК									
2.16.	Давление по ГОСТ 24856-2014, изб. МПа	Номинальное по ГОСТ 356-80, Рn	На входе, не менее	1,6	(1)	Начала открытия, Рно (установочное давление)	0,6		
			На выходе, не менее	1,6	(1)	Настройки, Рн или диапазон настройки	(1)		
			Полное открытие, Рпо		(1)	Закрытие, Рз	(1)		
2.17.	Направление сброса		Атмосфера		Противодавление, изб. МПа		-		
2.18.	Температура, °С		Рабочая	132	Расчетная	174	При давлении сброса	174	
2.19.	Допустимое превышение давления, %		15		Аварийный расход, кг/ч		250		
КОНСТРУКЦИЯ									
2.20.	Тип клапана по ГОСТ 12.2.085-2017				Неразгруженный		(1)		
2.21.	Эффективная площадь клапана, мм²		(1)		Пропускная способность клапана, кг/ч		(1)		
2.22.	Номер пружины (2)		<input checked="" type="checkbox"/> - определяет поставщик <input type="checkbox"/> - определяет заказчик		Коэффициент расхода		(1)		
<div>Изм. Кол.уч. Лист № док. Подпись Дата</div> <div>(2566)-74/3-ТТ.ОЛ-PSV8017 Никуфоров П.А.</div>									
								Лист	
								5	

Изм. №	Взам. инв. №
Подпись и дата	
Изм. № подл.	

ПАО «СЛАВНЕФТЬ-ЯНОС»			Пружинный предохранительный клапан			ОЛ	
2.23.	Принадлежности	Сильфон			<input type="checkbox"/>		
		Ответные фланцы, прокладки, крепеж			<input checked="" type="checkbox"/>		
		Рычаг подъема			<input checked="" type="checkbox"/>		
		Защитная крышка			<input checked="" type="checkbox"/>		
		Дополнительный привод для принудительного открытия			<input type="checkbox"/>		
		Идентификационная табличка с указанием позиции по проекту			<input checked="" type="checkbox"/>		
2.24.	Материальное исполнение деталей предохранительного клапана (4)	Корпус, крышка	20Л	Крепеж	В соответствии ГОСТ 20700-75, ГОСТ 23304-78 и СТ ЦКБА 012-2005.		
		Седло, золотник, шток	20X13, 30X13	Остальные детали	В соответствии с ГОСТ 33260-2015		
		Пружина	50ХФА	Сильфон	-		
ИСПОЛНЕНИЕ КЛАПАНА							
2.25.	Тип уплотнения затвора	Металл-металл					
2.26.	Обозначение фланцевого присоединения (заполняется при фланцевом соединении) по ГОСТ 33259-2015	Вход	Фланец	В			
			Ответный фланец	В			
		Выход	Фланец	В			
			Ответный фланец	В			
	Прокладка	СНП ГОСТ 52376-2005					
2.27.	Требования к изготовлению ответных фланцев Ответные фланцы должны быть изготовлены по ГОСТ 33259-2015 приварные встык тип 11 ряд 1, из поковок IV группы контроля (с учетом требований ГОСТ 8479-70, ГОСТ 25054-81 и таб. А2 ГОСТ 32569-2013)	Вход (3)			<input checked="" type="checkbox"/>		
		Выход (3)			<input checked="" type="checkbox"/>		
2.28.	Материальное исполнение ответных фланцев	Вход	Сталь 20	(1)			
Выход		Сталь 20	(1)				
2.29.	Герметичность затвора предохранительного клапана	Класс герметичности «А» по ГОСТ 9544-2015					
2.30.	Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69	У1					
2.31.	Климатические условия на площадке (абс. мин/ср. наиб. хол. 5дн. с обесп. 0,92/абс. макс.) в соотв. СП 131.13330-2018	T= -46°C / -29°C / +37°C					
2.32.	Вибрация						
2.33.	Нагрузка от трубопровода						
2.34.	Вес в сборе, кг	(1)					
2.35.	Установочные размеры, мм	(1)					
2.36.	Дополнительные требования						
2.37.	Модель/Изготовитель (заполняется участником закупочных процедур)						
<p>Примечания:</p> <p>(1) – Заполняет участник, отклонения от требований ОЛ по согласованию с Заказчиком.</p> <p>(2) – Пределы давлений и технические данные пружин должны быть согласованы с Заказчиком.</p> <p>(3) – Размеры шейки фланца под приварку должны соответствовать размерам присоединительных труб, которые уточняются у заказчика после определения DN ППК (вх и вых) и согласовываются с заказчиком на этапе согласования конструкторской документации.</p> <p>(4) – Материальное исполнение, отличающееся от требований настоящего пункта, подлежит согласованию с Заказчиком.</p>							
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> <p>Изм. Кол.уч. Лист № док. Подпись Дата</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>(2566)-74/3-ТТ.ОЛ-PSV8017 Никифоров П.А.</p> </div> <div> <p>Лист 6</p> </div> </div>							

Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Документ является собственностью ПАО «Славнефть-ЯНОС» и не подлежит копированию и распространению без его согласия.

ПАО «СЛАВНЕФТЬ-ЯНОС»

Пружинный предохранительный клапан

ОЛ

3. ОБЪЕМ ПОСТАВКИ

№ п/п	Перечень оборудования, услуг и документов			
	№ позиции по технологической схеме	Количество	Примечание	
3.1.	ППК PSV 8017	1		
	Общее количество оборудования	1		
№ п/п	Требования к комплектации оборудования, услуг и документации	Требуется	Включено ⁽¹⁾	Примечание
3.2.	Предохранительные клапаны в соответствии с требованиями опросного листа:	<input checked="" type="checkbox"/>		
3.3.	Ответные фланцы с прокладками и крепежом	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1 комплект для каждого фланцевого разъёма
3.4.	Запасные части и принадлежности:			
	Комплект запасных частей для пуска, гарантийного срока и эксплуатации – 3 комплекта прокладок (в соответствии с требованиями ОЛ), – 10% каждого вида применяемого крепежа, при этом для фланцевых соединений не менее 2 шт. Крепеж должен быть из одной партии.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
3.5.	Гарантии изготовителя	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
3.6.	Консервация и окраска (в том числе ЛКП пружины)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
3.7.	Чертежи, схемы и документы	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	см. раздел «Требования к составу (перечню) документации»

(1) - Заполняет участник, отклонения от требований ОЛ по согласованию с Заказчиком.


Никифоров П.А.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв.№ подл.

Лист

7

(2566)-74/3-ТТ.ОЛ-PSV8017

Изм. Кол.уч. Лист № док. Подпись Дата

Документ является собственностью ПАО «Славнефть-ЯНОС» и не подлежит копированию и распространению без его согласия.

ПАО «СЛАВНЕФТЬ-ЯНОС»

Пружинный предохранительный клапан

ОЛ

4. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

№ п/п	Требование	
1.	ГОСТ 12.2.085-2017 «Арматура трубопроводная. Клапаны предохранительные. Выбор и расчет пропускной способности».	
2.	Общие требования безопасности по ГОСТ 12.2.063-2015. Методы контроля и испытаний по ГОСТ 33257-2015.	
3.	Изготовление пружин и их защитное покрытие должны соответствовать СТ ЦКБА 030-2006. «Пружины винтовые цилиндрические сжатия. Общие технические условия».	
4.	Вид и качество защитных металлических и лакокрасочных покрытий должны соответствовать требованиям ГОСТ 9.303, ГОСТ 9.306, ГОСТ 9.032.	
5.	Технические решения №ОПТО-1 «По запорной арматуре и предохранительным клапанам для потребностей ПАО «СЛАВНЕФТЬ-ЯНОС».	
6.	Резьба крепежа должна быть выполнена по стандарту ISO, т.е. быть метрической	
7.	Шейки ответных фланцев должны быть выполнены по ГОСТ 33259-2015	
8.	В переключающих устройствах для каждой позиции необходимо предусмотреть дренажи с резьбовыми пробками.	
9.	Необходимо предоставить протоколы расчета предохранительных клапанов.	
10.	Высота выступающих над гайками концов шпилек должна быть не менее одного и не более трех шагов резьбы.	
11.	Срок службы, лет, не менее	20
12.	Ресурс, циклов, не менее	750
13.	Наработка между отказами, циклов, не менее	120

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.


Никифоров П.А.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

(2566)-74/3-ТТ.ОЛ-PSV8017

Лист

8

5. ТРЕБОВАНИЯ ПО СОСТАВУ ТЕХНИЧЕСКОГО ПАСПОРТА АРМАТУРЫ

№ п/п	Требование
1.	Наименование изготовителя.
2.	Тип арматуры.
3.	Заводской номер.
4.	Позиция арматуры по проекту.
5.	Маркировка арматуры по каталогу изготовителя.
6.	Номинальное давление PN.
7.	Номинальный диаметр DN.
8.	Стандарт, ТУ изготовителя.
9.	Герметичность затвора.
10.	Назначенный срок службы, в часах.
11.	Ресурс, циклов.
12.	Габаритные и монтажные чертежи арматуры с ответными фланцами с указанием габаритных, установочных и присоединительных размеров и веса.
13.	Сборочный чертеж сечения арматуры и детализовочная спецификация.
14.	Акты приемочных испытаний: - испытания корпуса на прочность и плотность; - испытания на работоспособность и герметичность затвора; - испытания на герметичность относительно внешней среды; - испытания на функциональность: фактический ход, правильность настройки и работы.
15.	Сертификаты на материалы основных элементов и сварочные материалы.
16.	Акты испытаний на ударную вязкость.

Документ является собственностью ПАО «Славнефть-ЯНОС» и не подлежит копированию и распространению без его согласия.

Взам. инв. №

Подпись и дата

ИНВ. № подл.

Никиф

Никифоров П.А.

(2566)-74/3-TT.OJ-PSV8017

Лист

9

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
------	---------	------	--------	---------	------

6. ТРЕБОВАНИЯ К СОСТАВУ (ПЕРЕЧНЮ) ДОКУМЕНТАЦИИ

Пункт	Наименование	С предложением	После заказа		Подтверждение Да/Нет с обоснованием. Заполняет участник
			Согласование РКД	С поставкой	
		Кол-во ⁽¹⁾	Кол-во ⁽¹⁾	Кол-во ⁽¹⁾	Срок
1.	Технический паспорт			1	с поставкой
2.	Заполненный ОЛ со штампом изготовителя	1	1		
3.	Габаритные и монтажные чертежи с указанием веса	1 Предварит.	1	в составе паспорта	
4.	Сборочный чертеж предохранительного клапана и деталировочная спецификация		1	в составе паспорта	
5.	Расчеты предохранительных клапанов для каждой модели	1	1	в составе паспорта (3)	
6.	Результаты испытаний			в составе паспорта	с поставкой
7.	Инструкции по монтажу, вводу в действие, эксплуатации и техническому обслуживанию			в составе паспорта (3)	
8.	Паспорт на пружину			1 (3)	с поставкой
9.	Сертификаты на материалы основных элементов и сварочные материалы.			в составе паспорта	с поставкой
10.	Свидетельство о консервации			в составе паспорта	с поставкой
11.	Акт приёмки. Для импортного оборудования по 3.1 EN 10 204-2004 (DIN 50049) на основе AD-A4 и DIN 3230 часть 3 (AA/AG, AH, AP, AR, BA/BQ), EN 12266-1			1	с поставкой
12.	Гарантии качества.			1	с поставкой
13.	Декларация (Сертификат) о соответствии требованиям Технического регламента ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»	подтверждение		1	с поставкой
14.	Копии обоснования безопасности согласно «Техническим регламентам таможенного союза» ТР ТС 010/2011 и ТР ТС 032/2013				
15.	Сертификат соответствия требованиям Технического регламента ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением»	подтверждение		1	с поставкой
16.	Референц-лист	1			
17.	Перечень запасных частей для пуска, гарантийного периода и эксплуатации			1	

Примечания:

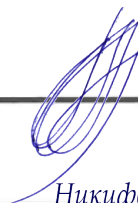
- (1) - количество копий на бумаге;
- (2) - для информации
- (3) - один экземпляр предоставляется проектной организации в электронном виде (на CD диске), плюс один экземпляр Заказчику одновременно с поставкой оборудования на площадку Заказчика.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата


Никифоров П.А.

(2566)-74/3-ТТ.ОЛ-PSV8017

Лист

10

7. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ПРЕДЛОЖЕНИЮ

7.1. В техническое предложение (техническая часть предложения) участника закупочных процедур должны быть включены документы согласно раздела 6 столбец «С техническим предложением».

Любые отклонения от требований ОЛ должны быть указаны в предложении с пояснением причин отклонения и обоснованием допустимости отклонений. В случае отсутствия перечня указанных отклонений, считается, что участник закупочных процедур подтверждает выполнение данных технических требований.

7.2. При подготовке материалов технических предложений участник закупочных процедур должен указывать в технических предложениях следующую информацию:

- позиция оборудования;
- номер, дата и текущая ревизия предложения;
- ссылка на номера и ревизии документации проектной организации;
- количество листов каждого предложения.

7.3. При устранении несоответствий в предложениях (по замечаниям Заказчика и проектной организации), необходимо предоставлять комплекты ревизии технических предложений, количество указано в столбце «с предложением» раздела 6 ОЛ «Требования к составу (перечню) документации участника закупочных процедур», с **выделением** исправленной или добавленной информации.

7.4. Техническое предложение участника закупочных процедур в электронном виде должно соответствовать следующим требованиям:

- каждый электронный файл должен представлять собой только один (1) документ и каждый документ должен быть занесен только в один (1) электронный файл;
- наименование файла должно быть на русском языке и соответствовать содержанию документа;
- текст документов предложения должен быть на русском языке;
- изображения должны быть полностью просматриваемые;
- изображения должны быть расположены в нужной последовательности и ориентированы для просмотра на экране;
- при подготовке предложения по нескольким позициям документация, относящаяся к каждой позиции, должна быть представлена в отдельной папке (каталоге);
- в наименовании папки должно быть указание позиции оборудования, ревизии пакета и дата;
- длина символов в наименовании документа либо папки не должна превышать 40-50 символов.
- формат сканированных файлов должен соответствовать требованиям, указанным в таблице:

Тип	Расширение файла	Совместимость приложения (формата)	Примечание.
Сканированный/ только для просмотра - для текстовых документов и чертежей	.pdf	Acrobat Reader	Полная совместимость с приложением, то есть без требования о модернизации или преобразовании файла.

Технические предложения, не соответствующие требованиям раздела 6, к рассмотрению приниматься не будут.


Никифоров П.А.

Документ является собственностью ПАО «Славнефть-ЯНОС» и не подлежит копированию и распространению без его согласия.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	(2566)-74/3-ТТ.ОЛ-PSV8017	Лист

8. ТРЕБОВАНИЯ ПО СОГЛАСОВАНИЮ КОНСТРУКТОРСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

8.1 Выбранный участник закупочных процедур после заключения договора поставки оборудования должен разработать и предоставить Заказчику комплект конструкторской документации (РКД) на рассмотрение/согласование в количестве, указанном в столбце «Согласование РКД» раздела 6 ОЛ «Требования к составу (перечню) документации участника закупочных процедур». РКД выполняется на русском языке и направляется в электронном виде по e-mail (адрес см. ПДО).

8.2 ВАЖНО! Дата предоставления комплекта РКД на рассмотрение/согласование принимается по дате предоставления полного комплекта РКД в количестве, указанном в столбце «Согласование РКД» раздела 6 ОЛ «Требования к составу (перечню) документации участника закупочных процедур»

8.3 В срок 10 рабочих дней после предоставления документации Заказчик направляет с письмом поставщику замечания, сведения о некомплектности документации или сообщает о согласовании предоставленной РКД.

8.4 Документация, несогласованная Заказчиком и проектной организацией должна быть откорректирована выбранным участником закупочных процедур в соответствии с замечаниями и повторно предоставлена для согласования Заказчику.

8.5 Количество предоставлений откорректированной РКД несоответствующей требованиям настоящего Опросного листа и срок корректирования РКД является ответственностью поставщика.

В случае если поставщик не может предоставить откорректированную РКД в течение 10 рабочих дней после получения замечаний Заказчика, то поставщик уведомляет Заказчика письмом о данном факте и указывает причину.

8.6. Изготовленное по согласованной РКД оборудование должно поставляться в комплекте с документацией в количестве, указанном в столбце «с поставкой» раздела 6 ОЛ «Требования к составу (перечню) документации участника закупочных процедур». Полный комплект документации в количестве, указанном в столбце «с поставкой» раздела 6 ОЛ «Требования к составу (перечню) документации участника закупочных процедур» направляется на бумажном носителе и электронном носителе в формате .pdf в комплекте с оборудованием и с письмом в электронном виде до поступления оборудования на склад Заказчика.

8.7. Поставка изготовленного по несогласованной РКД оборудования или без какой-либо документации в количестве, указанном в столбце «с поставкой» раздела 6 ОЛ «Требования к составу (перечню) документации участника закупочных процедур», считается невыполнением условий поставки товара в соответствии с договором поставки.

8.8. Проштампованный ОЛ означает подтверждение поставщика процедуры согласования документации в соответствии с ОЛ.

8.9. Данные указанные Поставщиком при заполнении ОЛ являются неотъемлемой частью договора поставки. Изменения или отклонения от данных указанных поставщиком при заполнении ОЛ допускаются при согласии Заказчика и проектировщика.

Документ является собственностью ПАО «Славнефть-Янос» и не подлежит копированию и распространению без его согласия.


Никифоров П.А.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

(2566)-74/3-ТТ.ОЛ-PSV8017

Лист

12